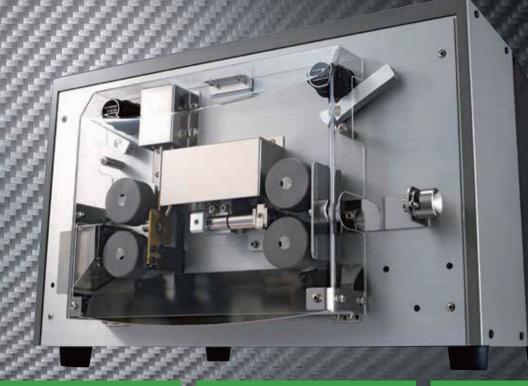
SCAT Cut & Stripper



自動ワイヤーカット&ストリッパ

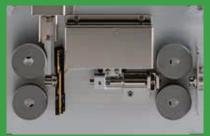
ZKS-110(スタンダードタイプ)、ZKS-110C(外部コントロールタイプ)

様々なストリップに対応する、万能型ストリッパ。





誰でも簡単タッチパネル操作。 日本語⇔英語切替えが可能です。



カット/ストリップを2枚の チタンコーティングV刃で加工し、 長寿命を可能にしました。



刃の切り込み設定が非常に高精度 (最小切込設定単位0.01mm)

様々な素材に対応

VFS KV IV テフロン エコ ビニール 各種チューブ(切断加工のみ)

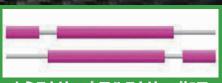
- ·AWG32~12
- ·0.035~3.5SQ

切断加工

• ϕ 0.1~3.0mm



セミストリップ加工



セミストリップ・フルストリップ加工







ZKS-110 特長

- ●多彩な加工が可能 (カット/ストリップ/セミストリップ/中抜きストリップなど)
- ●AWG32~12まで加工可能(SQ/φ表示でも設定可能)
- ●タッチパネルによる簡単設定
- ●タッチパネル表示を、日本語 ⇔ 英語切替えが可能
- ●長さ補正機能付き
- ●ローラー隙間調整機能付き
- ●刃の切り込み設定が非常に高精度 (最小切込設定単位0.01mm)
- ●芯線を傷つけにくいモードあり
- ●電源入力は100V~240Vまでのマルチ電源対応
- ●外部入出力信号タイプの選択可能(ZKS-110C)
- ●インターロック機能付きカバーの安全設計

保守部品

| 品 名 | 型式 |
|-----------------------|--------|
| 専用刃チタンコーティング(2枚/set) | B110KC |
| ローラー鉄ローレット平目(2枚 /set) | R100F |
| L ガイドパイプ 内径 Φ3 | LG30 |
| L ガイドパイプ 内径 φ7 | LG70 |
| R ガイドパイプ 内径 Φ2 | RG20 |
| R ガイドパイプ 内径 Φ4 | RG40 |
| R ガイドパイプ 内径 Φ7 | RG70 |

オプション

| 品名 | 型式 |
|---------------------|--------|
| ローラーウレタン (2 個 /set) | R100U |
| クセ取り器 | KT-100 |

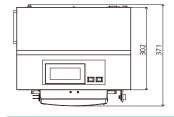


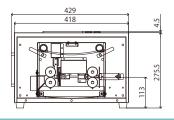


■ローラーウレタン

■クセ取り器(取付け時)

外形図





ZKS-110C 外部入出力端子 I/O表

入力信号(INPUT)

| 1 | START | 開始 | |
|-----|-------------|-------------|--|
| 2 | HOME | 原点回帰 | |
| 3 | STOP | 停止 | |
| 4 | C_STOP | サイクル停止 | |
| (5) | RESET | エラー解除 | |
| 6 | D1 | | |
| 7 | D2 | | |
| 8 | D3 | データセット | |
| 9 | D4 | No.設定用 | |
| 10 | D5 | bit 操作エリア | |
| 11 | D6 | | |
| 12 | D7 | | |
| 13 | SET | データ No. セット | |
| 14 | E_C_SETTING | 外部制御設定 | |
| 15) | NC | | |
| > | | | |
| 18 | NC | | |
| 19 | COM(入力回路用) | | |

出力信号(OUTPUT)

| 20 | EXT_CTL | 外部制御中 | | |
|-----|-------------|-----------|--|--|
| 21) | O_R_COMPL | 原点復帰完了 | | |
| 22 | STAND_BY | 待機中 | | |
| 23 | WORKING | 稼働中 | | |
| 24) | C_STOP_FLAG | サイクル停止フラグ | | |
| 25) | C_STOPPED | サイクル停止中 | | |
| 26 | STOPPED | 停止中 | | |
| 27) | FIN | 加工完了 | | |
| 28 | O_R_ERR | 原点復帰エラー | | |
| 29 | L_ERR | 加工寸法エラー | | |
| 30 | W_END | 材料切れ | | |
| 31) | ALM | アラーム | | |
| 32 | NC | | | |
| ? | | | | |
| 35) | NC | | | |
| 36 | +24V(出力回路用) | | | |
| 37) | 0V(出力回路用) | | | |
| | | | | |

仕様

| 品 名 | | ZKS-110 |
|------------|--------|-----------------------------|
| 対象芯線サイズ ※1 | | AWG32~12 |
| | | 0.035~3.5SQ |
| | | φ0.1~3.0mm |
| 最大切断外径 | [mm] | φ6 |
| 最小切り込み設定単位 | [mm] | 0.01 |
| 切断長さ | [mm] | 0.1~99999.9 |
| ストリップ長さ | [mm] | 両端 0.1~30.0 |
| 切断公差 | [mm] | ± (0.1+0.002×全長)以内 当社試験材による |
| 加工量 | [個/分] | L=50 49 |
| フルストリップ加工 | | L=300 42 |
| 全長 | | L=1000 31 |
| | | L=5000 12 |
| 刃物素材 | | ハイス鋼(チタンコーティング) |
| 設定加工数 | [個] | 0~999999(∞) |
| 速度 | [mm/s] | ローラー 30~1500 |
| | | カッター 3~120 |
| データメモリ数 | | 100 |
| ローラ素材 | | S35C(窒化処理) |
| 電源 | | AC100V 3A~AC240V 1.5A |
| 外形寸法 ※2 | [mm] | 429W×371D×280H |
| 質量 | [kg] | 27 |

- ※1 材質によりカットやストリップができないものがあります。IV 線など硬いワークは、フルスペックでの加工ができない場合があります。
- ※2 外形寸法には、ネジなどの突出部は含まれません。

各機種、デモ機の用意がありますので、詳しくはご相談ください。

弊社ホームページより取扱説明書をダウンロードする事ができますので詳しくお知りになりたい方は、ホームページより取扱説明書をご参照ください。

□ ホームページのご案内 http://www.zouken.co.jp

☑ Eメール info@zouken.co.jp

zouken 株式会社 造研

〒192-0355 東京都八王子市堀之内2-21-9

TEL(042)675-2111 FAX(042)675-2142

URL http://www.zouken.co.jp Eメール info@zouken.co.jp

販売店

アイテック株式会社 🍣 LTEC

〒369-0121 埼玉県鴻巣市吹上富士見4-5-4

TEL: 048-548-8274 FAX: 048-548-8275 URL: http://i-tec.co.jp/ Email: info@i-tec.co.jp