

電線のカットとストリップを同時に

SCATカット&ストリッパ

ZKS-100

特 長

- 1 液晶ディスプレイによる簡単設定
- 2 可動式後端ガイドパイプ採用により後端ストリップミスが大幅減少
- 3 材料ガイドパイプの新スライド方式採用によりストリップミスが軽減
- 4 AWG12~32まで加工可能 (sq、Φ設定にも対応)
- 5 カット、ストリップ、セミストリップなど多彩な加工が可能
- 6 芯線を傷つけないモードあり

標準付属品

Rガイドパイプ 3本 (Φ2.0mm、Φ4.0mm、Φ7.0mm)
Lガイドパイプ 2本 (Φ3.0mm、Φ7.0mm)

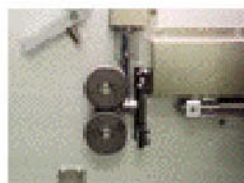
適合材料

- 各種ワイヤー (VSF、KV、IV、テフロン、ビニール、エコ)
- ビニールチューブ (切断のみ)



オプション・保守部品

ストリップ刃 (2枚1セット) : B100S
切断刃 (2枚1セット) : B100C
チタンコーティングストリップ刃 : B100SC
チタンコーティング切断刃 : B100CC
ローラー 鉄 (2個1セット) : R100F
ローラー ウレタン (2個1セット) : R100U
Rガイドパイプ Φ2.0mm : RG20
Rガイドパイプ Φ4.0mm : RG40
Rガイドパイプ Φ7.0mm : RG70
クセ取り器 : KT-100



可動式後端Lガイドパイプ



スライド式Rガイドパイプ



ローラー ウレタン



操作パネル



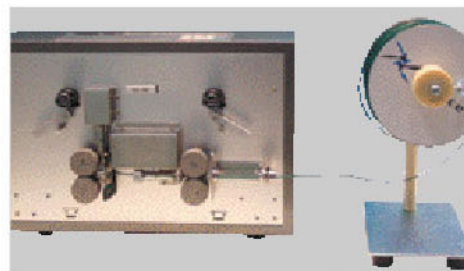
仕 様	
品 名	ZKS-100
対象ケーブル径 ※1	AWG12~32 3.5~0.035sq Φ3.0~0.1
最大切断外形 [mm]	Φ6
最小切り込み設定単位 [mm]	0.01
切断長さ [mm]	0.1~99999.9
ストリップ長 [mm]	両端0.1~30.0
切断交差 [mm]	±(0.1+0.002×L) 以内
加工量 [個/分]	AWG28の場合 L50=49 L300=41 全長:L L1000=29 L5000=11
刃物材質	ハイス鋼
刃物構成 [枚]	4
設定加工数 [個]	1~999999
速度 [mm/s]	ローラー 30~1200 カッター 3~120
データメモリ数	50
ローラー材質	S35C (窒化処理)
電源	AC100V 3A
外形寸法 ※2 [mm]	430W×361D×298H
質量 [kg]	27

※1.材質によりカットやストリップできないものがあります。
IV線など固いワークは、フルスベックでの加工ができない場合があります。

※2.外形寸法には、ネジなどの突出部は含まれていません。



クセ取り器 取り付け時



材料セット時